

INSTRUCTION DE MONTAGE

Revox A77 - Tape Drive Control avec Motor Assist

Important : effectuer toute intervention appareil débranché du secteur. Cette notice concerne l'installation de la nouvelle carte de contrôle, des deux capteurs de rotation et du nouveau détecteur de fin de bande.

1. Dépose de la carte de contrôle d'origine

Avant de débrancher les fils de la carte de contrôle d'origine, prendre une **photo claire du câblage existant**. Elle servira de référence lors du raccordement de la nouvelle carte.

Retirer ensuite la carte d'origine et débrancher soigneusement les différents fils. Les fils appartenant à la **prise externe de télécommande** ne sont plus utilisés avec cette nouvelle carte. Les regrouper proprement, les mettre de côté et les isoler afin d'éviter tout contact accidentel.



Photo 1 - Faisceau de la prise de télécommande externe : ces fils ne sont plus utilisés.

2. Installation des capteurs de rotation moteurs R et L

Installer les deux capteurs de rotation : un sur le moteur droit (**R**) et un sur le moteur gauche (**L**). Engager correctement les **deux ergots de blocage** du support dans le châssis.

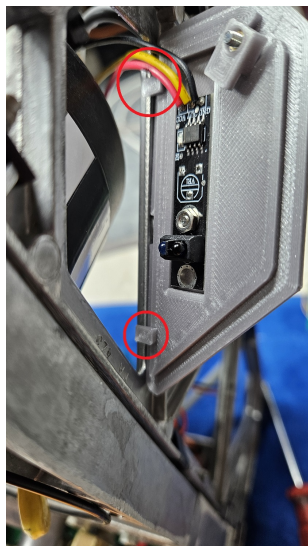


Photo 2 - Les deux ergots de blocage doivent être correctement engagés dans le châssis.

Mettre ensuite la vis de fixation en place. Orienter la pièce de fixation afin qu'elle prenne correctement appui sur le châssis, puis serrer la vis suffisamment pour immobiliser le support, sans forcer inutilement.

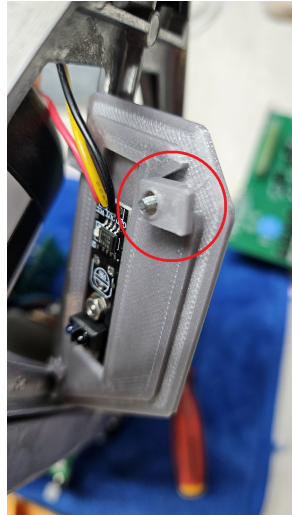


Photo 3 - Pièce de fixation à visser : l'orienter pour qu'elle prenne correctement appui sur le châssis.

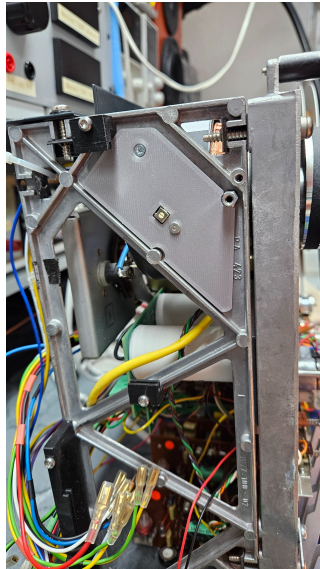


Photo 4 - Capteur de rotation du moteur gauche (L) installé.

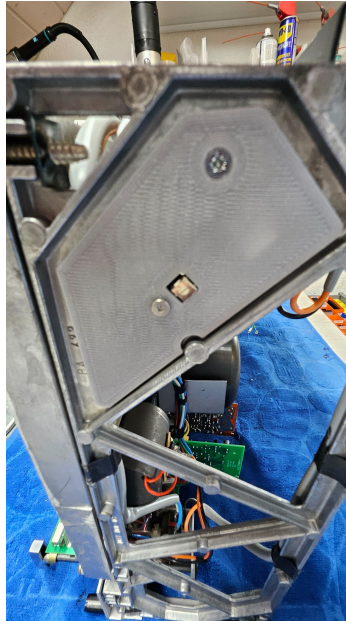


Photo 5 - Capteur de rotation du moteur droit (R) installé.

Important : fixer soigneusement les câbles avec des colliers Colson. Aucun câble ne doit pouvoir toucher un moteur ou une autre pièce en rotation.

IMPORTANT : ne pas modifier le réglage des capteurs de rotation. Ne pas toucher au **petit trimmer de réglage** situé sur la plaque de chaque capteur. Les capteurs sont réglés avant livraison.

3. Installation du détecteur de fin de bande

Retirer le détecteur de fin de bande d'origine. Installer le nouveau détecteur fourni avec le kit **au même emplacement et de la même manière que l'ancien**. Réutiliser la vis de fixation d'origine du Revox A77.

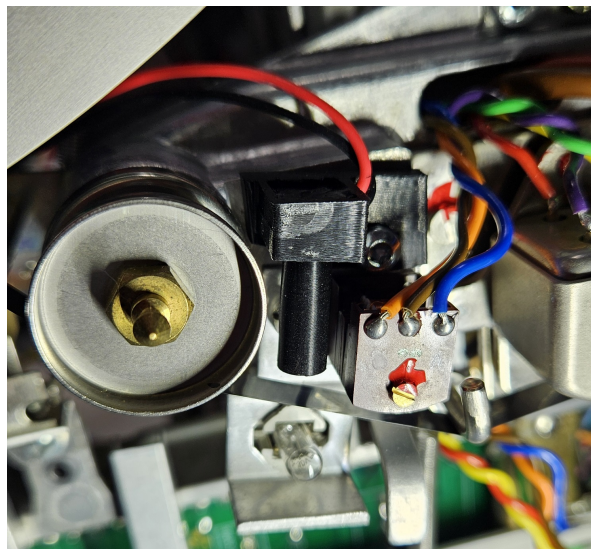


Photo 6 - Installation du nouveau détecteur de fin de bande avec la vis d'origine.

4. Pose des bandes de codage sur les rotors

Cette opération est la partie la plus délicate du montage. Nettoyer soigneusement la surface de chaque rotor avec de l'**alcool éthylique**, puis laisser sécher complètement.

Commencer du côté de la **plus grande partie blanche** de la bande. Décoller environ **2 cm** du film de protection, comme indiqué sur les deux photos ci-dessous.

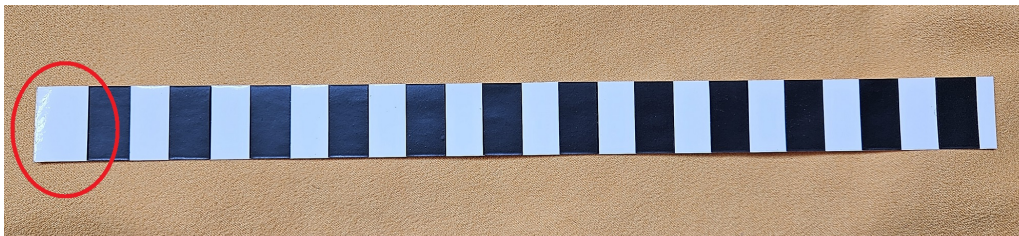


Photo 7 - Commencer le collage du côté de la plus grande partie blanche.

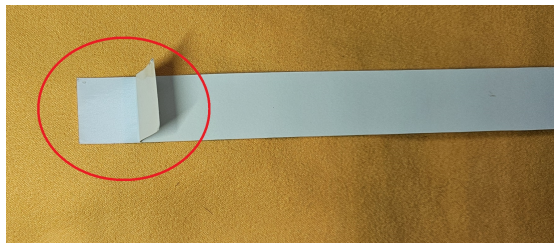


Photo 8 - Décoller environ 2 cm du film de protection avant de positionner la bande.

Positionner cette extrémité sur le rotor et la coller seulement légèrement, en maintenant la bande à environ **1 mm du bord**. Enrouler ensuite la bande autour du rotor **sans retirer le reste du film de protection** et vérifier qu'elle reste bien parallèle.

Si nécessaire, décoller délicatement le début et réajuster. Lorsque l'alignement est correct, retirer progressivement le film de protection tout en collant la bande petit à petit. Ne pas retirer tout le film de protection en une seule fois.



Photo 9 - Bandes de codage correctement installées sur les rotors gauche et droit.

Après collage, faire tourner doucement chaque rotor à la main et vérifier que la bande reste régulièrement positionnée et qu'elle passe devant le capteur sans contact mécanique.

5. Installation et raccordement de la nouvelle carte

Installer la nouvelle carte **Tape Drive Control A77 - Motor Assist** à la place de la carte d'origine. **Aucune modification du câblage d'origine n'est nécessaire.**

Rebrancher tous les fils retirés précédemment. Les couleurs sont indiquées sur le circuit imprimé sous forme d'**abréviations anglaises**. Utiliser également la photo prise avant le démontage comme référence.

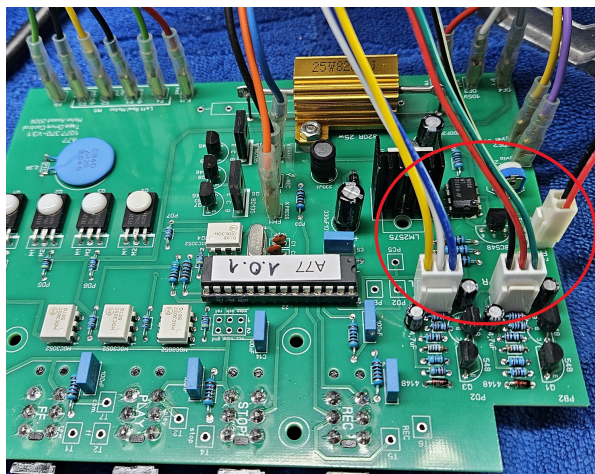


Photo 10 - Vue générale du raccordement de la nouvelle carte.

Brancher ensuite les deux connecteurs **3 pôles** des capteurs de rotation sur les prises correspondantes : **Cap. moteur R** pour le moteur droit et **Cap. moteur L** pour le moteur gauche. Brancher également le connecteur **2 pôles** du détecteur de fin de bande.

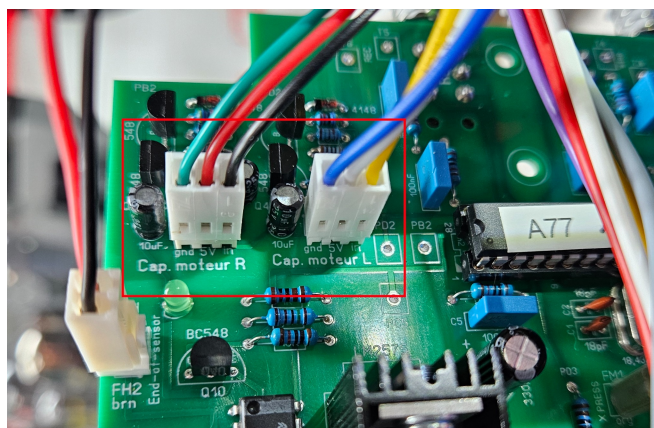


Photo 11 - Connecteurs des capteurs moteur R et L.

Avant la mise sous tension : vérifier une dernière fois tous les raccordements et s'assurer qu'aucun câble ne peut toucher une partie mécanique en mouvement.

6. Fonctions et programmation

La nouvelle carte conserve les fonctions normales du Revox A77 et ajoute plusieurs fonctions de contrôle et de sécurité.

Passage FF / REW vers PLAY : après une avance rapide ou un rembobinage, le système attend automatiquement que les moteurs d'enroulement soient à l'arrêt avant de passer en PLAY. Cela réduit le risque de relâchement ou d'enchevêtrement de la bande.

Pause en enregistrement : en mode RECORD, une nouvelle pression sur PLAY active la fonction pause. Une nouvelle pression sur PLAY permet de revenir en mode RECORD.

Frein électronique : le freinage électronique est activé par défaut et fonctionne en complément du freinage mécanique d'origine.

Accès au menu : maintenir la touche STOP enfoncée pendant quelques secondes. Vous entendrez alors un **clic de l'électroaimant du frein mécanique**, confirmant l'entrée dans le mode de programmation. Relâcher STOP puis effectuer la sélection souhaitée.

Touche STOP - freinage électronique : 1 clic = désactivé ; 2 clics = activé.

Touche PLAY - démarrage automatique : 1 clic = aucun ; 2 clics = PLAY ; 3 clics = RECORD.

Important : dès qu'une sélection est effectuée avec STOP ou PLAY, la fonction correspondante est enregistrée et le menu est automatiquement quitté. **Pour effectuer une autre modification, il faut donc entrer à nouveau dans le mode de programmation** en maintenant STOP enfoncé pendant quelques secondes, jusqu'au clic de l'électroaimant du frein mécanique.

7. Première mise en service et test des capteurs

Avant les essais avec une bande, contrôler le fonctionnement des deux capteurs de rotation. Faire tourner **manuellement** chaque moteur. **La LED rouge située sur le capteur R ou L correspondant doit clignoter à chaque passage d'une bande noire et blanche devant le capteur.**

Effectuer ensuite un contrôle complet des fonctions PLAY, STOP, FF et REW. Vérifier également le passage direct de FF ou REW vers PLAY, le fonctionnement du freinage, la détection de fin de bande et le comportement avec petites et grandes bobines.

Si un comportement anormal est constaté, couper l'alimentation et contrôler en priorité le câblage, les connecteurs des capteurs, l'alignement des bandes de codage et leur passage devant les capteurs.

Electronic-Concept

Tape Drive Control A77 - Motor Assist

Notice de montage - version 2026

MONTAGEANLEITUNG

Revox A77 - Tape Drive Control mit Motor Assist

Wichtig: Alle Arbeiten nur bei vom Stromnetz getrenntem Gerät durchführen. Diese Anleitung beschreibt den Einbau der neuen Steuerplatine, der beiden Rotationssensoren und des neuen Bandend-Sensors.

1. Ausbau der originalen Steuerplatine

Bevor die Leitungen von der originalen Steuerplatine abgezogen werden, unbedingt ein **gut erkennbares Foto der vorhandenen Verdrahtung** aufnehmen. Dieses dient später als Referenz beim Anschluss der neuen Platine.

Anschließend die Originalplatine ausbauen und die einzelnen Leitungen vorsichtig abziehen. Die Leitungen der **externen Fernbedienungsbuchse** werden mit der neuen Platine nicht mehr verwendet. Diese Leitungen sauber zusammenfassen, zur Seite legen und isolieren, damit kein unbeabsichtigter Kontakt entstehen kann.

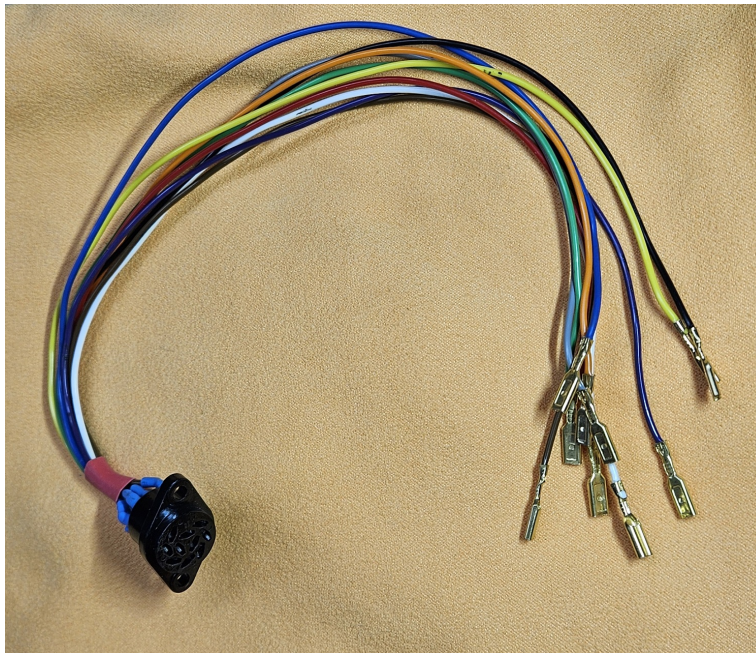


Foto 1 - Kabelbaum der externen Fernbedienungsbuchse: Diese Leitungen werden nicht mehr verwendet.

2. Einbau der Rotationssensoren Motor R und L

Die beiden Rotationssensoren montieren: einen am rechten Motor (**R**) und einen am linken Motor (**L**). Die **beiden Arretiernasen** der Halterung korrekt in das Chassis einhängen.

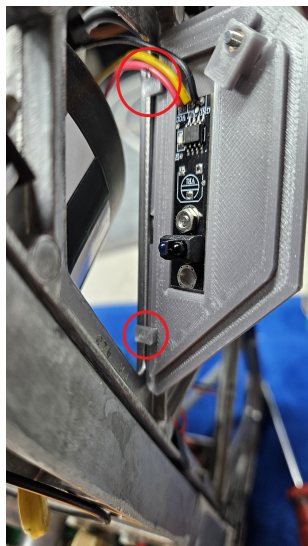


Foto 2 - Die beiden Arretiernasen müssen korrekt in das Chassis eingreifen.

Danach die Befestigungsschraube einsetzen. Das Befestigungsteil so ausrichten, dass es korrekt am Chassis anliegt. Die Schraube anschließend so weit anziehen, dass die Halterung sicher fixiert ist, jedoch nicht unnötig stark festziehen.



Foto 3 - Befestigungsteil: so ausrichten, dass es korrekt am Chassis anliegt.

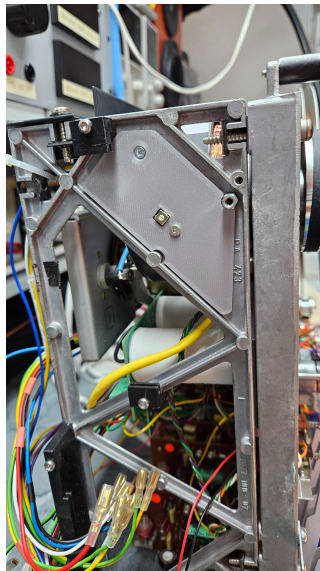


Foto 4 - Eingebauter Rotationssensor des linken Motors (L).

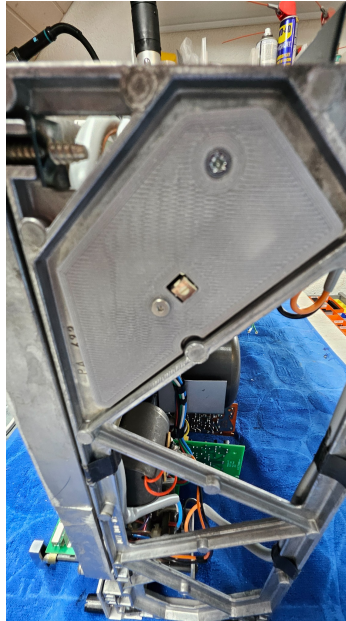


Foto 5 - Eingebauter Rotationssensor des rechten Motors (R).

Wichtig: Die Sensorkabel sorgfältig mit Kabelbindern befestigen. Kein Kabel darf einen Motor oder ein anderes bewegliches Teil berühren können.

WICHTIG: Die Einstellung der Rotationssensoren nicht verändern. Den kleinen Einstelltrimmer auf der Sensorplatine nicht verstellen. Die Sensoren werden vor der Auslieferung eingestellt.

3. Einbau des Bandend-Sensors

Den originalen Bandend-Sensor ausbauen. Den mitgelieferten neuen Sensor **an derselben Stelle und auf dieselbe Weise wie den Originalsensor** montieren. Dazu die originale Befestigungsschraube des Revox A77 wiederverwenden.

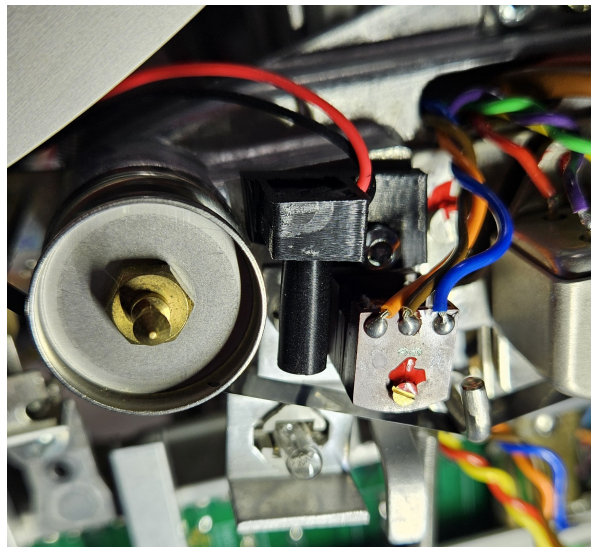


Foto 6 - Einbau des neuen Bandend-Sensors mit der originalen Befestigungsschraube.

4. Aufkleben der Codierstreifen auf die Rotoren

Dieser Arbeitsschritt ist der empfindlichste Teil der Montage. Die Oberfläche jedes Rotors sorgfältig mit **Ethylalkohol** reinigen und vollständig trocknen lassen.

Auf der Seite mit dem **größeren weißen Abschnitt** beginnen. Etwa **2 cm** der Schutzfolie abziehen, wie auf den beiden folgenden Fotos gezeigt.

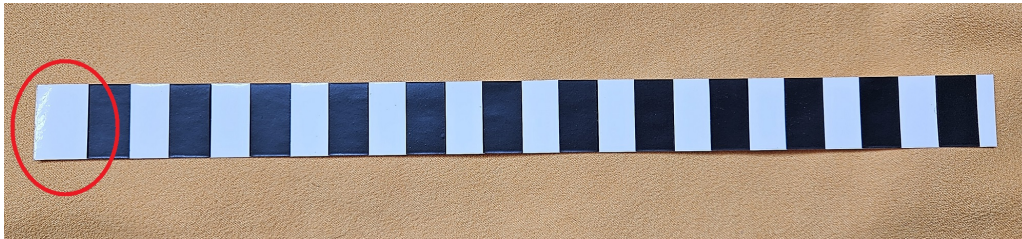


Foto 7 - Mit dem Aufkleben auf der Seite des größeren weißen Abschnitts beginnen.

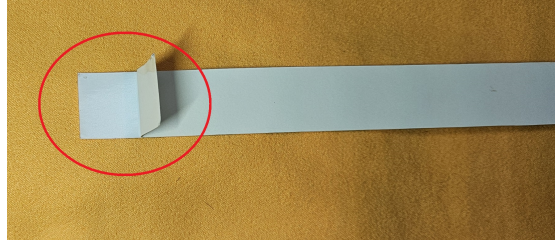


Foto 8 - Zunächst etwa 2 cm der Schutzfolie abziehen.

Dieses Ende auf dem Rotor positionieren und zunächst nur leicht ankleben. Der Streifen muss etwa **1 mm vom Rotorrand** entfernt verlaufen. Danach den Streifen einmal um den Rotor legen, **ohne die restliche Schutzfolie abzuziehen**, und prüfen, ob er über den gesamten Umfang parallel zum Rand verläuft.

Falls die Ausrichtung nicht stimmt, den bereits angeklebten Anfang vorsichtig lösen und neu ausrichten. Ist alles korrekt, die Schutzfolie schrittweise abziehen und den Streifen Stück für Stück aufkleben. Die Schutzfolie nicht auf einmal vollständig entfernen.



Foto 9 - Korrekt montierte Codierstreifen auf linkem und rechtem Rotor.

Nach dem Aufkleben jeden Rotor vorsichtig von Hand drehen und kontrollieren, dass der Streifen gleichmäßig verläuft und den Sensor ohne mechanischen Kontakt passiert.

5. Einbau und Anschluss der neuen Platine

Die neue **Tape Drive Control A77 - Motor Assist** Platine anstelle der Originalplatine einbauen. **An der originalen Verdrahtung des Revox A77 sind keine Änderungen erforderlich.**

Alle zuvor abgezogenen Leitungen wieder anschließen. Die Kabelfarben sind auf der Leiterplatte mit **englischen Abkürzungen** gekennzeichnet. Zusätzlich kann das vor dem Ausbau aufgenommene Foto als Referenz verwendet werden.

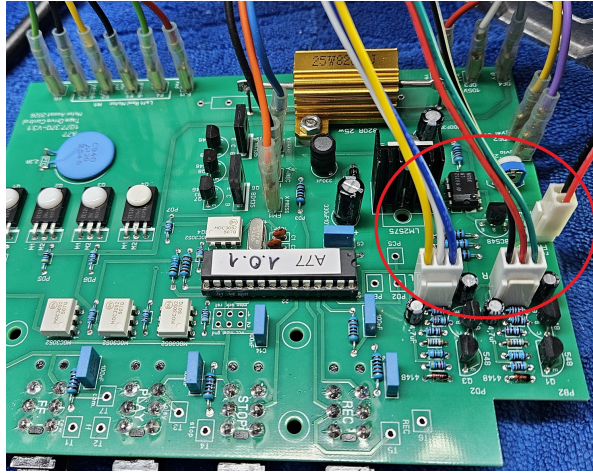


Foto 10 - Übersicht über die Anschlüsse der neuen Platine.

Danach die beiden **3-poligen Stecker** der Rotationssensoren an die entsprechenden Anschlüsse anschließen: **Cap. moteur R** für den rechten Motor und **Cap. moteur L** für den linken Motor. Zusätzlich den **2-poligen Stecker** des Bandend-Sensors anschließen.

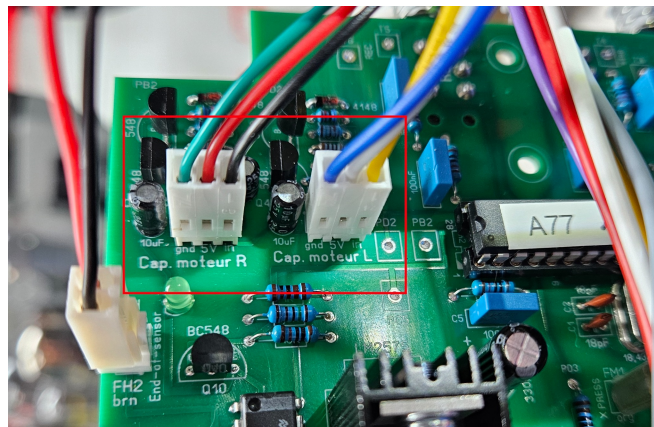


Foto 11 - Anschlüsse der Rotationssensoren R und L.

Vor dem Einschalten: nochmals sämtliche Anschlüsse kontrollieren und sicherstellen, dass kein Kabel ein bewegliches mechanisches Teil berühren kann.

6. Funktionen und Programmierung

Die neue Platine behält die normalen Funktionen des Revox A77 bei und ergänzt diese um zusätzliche Steuerungs- und Sicherheitsfunktionen.

Wechsel von FF / REW zu PLAY: Nach schnellem Vorlauf oder Rücklauf wartet das System automatisch, bis die Wickelmotoren zum Stillstand gekommen sind, bevor PLAY aktiviert wird. Dadurch wird das Risiko von Bandschlaufen oder Bandverwicklungen reduziert.

Pause während der Aufnahme: Im RECORD-Modus aktiviert ein erneuter Druck auf PLAY die Pausenfunktion. Ein weiterer Druck auf PLAY setzt die Aufnahme im RECORD-Modus fort.

Elektronische Bremse: Die elektronische Motorbremse ist standardmäßig aktiviert und arbeitet zusätzlich zur originalen mechanischen Bremse.

Programmiermodus aufrufen: Die STOP-Taste einige Sekunden gedrückt halten. Sobald der Programmiermodus aktiviert ist, ist ein **Klick des Elektromagneten der mechanischen Bremse** hörbar. Danach STOP loslassen und die gewünschte Funktion auswählen.

STOP-Taste - elektronische Bremse: 1 Klick = deaktiviert; 2 Klicks = aktiviert.

PLAY-Taste - automatischer Start: 1 Klick = keine Funktion; 2 Klicks = PLAY; 3 Klicks = RECORD.

Wichtig: Sobald mit STOP oder PLAY eine Auswahl vorgenommen wurde, wird die entsprechende Einstellung gespeichert und das Menü automatisch verlassen. **Für jede weitere Änderung muss der Programmiermodus erneut aufgerufen werden:** STOP wieder einige Sekunden gedrückt halten, bis der Klick des Elektromagneten der mechanischen Bremse hörbar ist.

7. Erste Inbetriebnahme und Sensortest

Vor dem ersten Test mit Band die Funktion der beiden Rotationssensoren kontrollieren. Dazu jeden Motor **von Hand drehen**. Die rote LED auf dem entsprechenden Sensor R bzw. L muss bei jedem Wechsel zwischen einem schwarzen und einem weißen Feld des Codierstreifens blinken.

Anschließend die Funktionen PLAY, STOP, FF und REW vollständig prüfen. Ebenfalls den direkten Wechsel von FF bzw. REW zu PLAY, die Bremsfunktion, die Bandend-Erkennung sowie das Verhalten mit kleinen und großen Spulen kontrollieren.

Bei ungewöhnlichem Verhalten das Gerät ausschalten und zuerst die Verdrahtung, die Sensorstecker, die Ausrichtung der Codierstreifen sowie deren korrekten Durchlauf vor den Sensoren überprüfen.

Electronic-Concept

Tape Drive Control A77 - Motor Assist
Montageanleitung - Version 2026

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Revox A77 - Tape Drive Control with Motor Assist

Important: carry out all work with the unit disconnected from the mains. These instructions cover the installation of the new control board, the two rotation sensors and the new end-of-tape detector.

1. Removing the original control board

Before disconnecting the wires from the original control board, take a **clear photo of the existing wiring**. It will serve as a reference when connecting the new board.

Then remove the original board and carefully disconnect the various wires. The wires belonging to the **external remote-control socket** are no longer used with this new board. Bundle them neatly, set them aside and insulate them to prevent accidental contact.



Photo 1 - Wiring harness of the external remote-control socket: these wires are no longer used.

2. Installing the R and L motor rotation sensors

Install the two rotation sensors: one on the right motor (R) and one on the left motor (L). Make sure that the **two locking tabs** of the bracket are correctly engaged in the chassis.

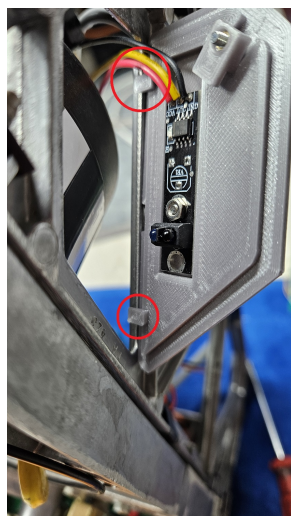


Photo 2 - The two locking tabs must be correctly engaged in the chassis.

Then install the retaining screw. Orient the retaining piece so that it bears correctly against the chassis, then tighten the screw sufficiently to secure the bracket, without applying excessive force.

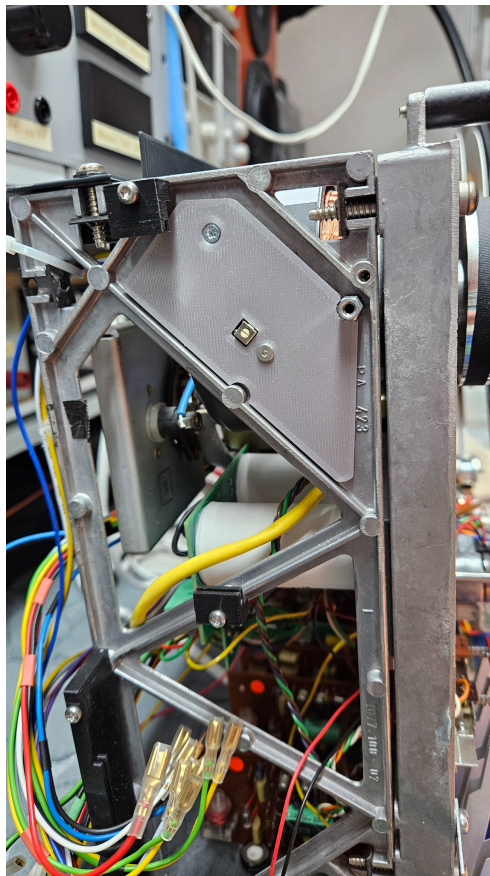


Photo 3 - Retaining piece to be screwed in: orient it so that it bears correctly against the chassis.

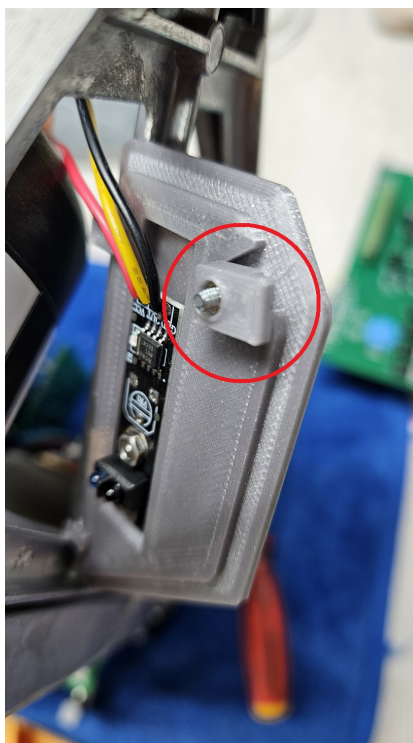


Photo 4 - Left motor (L) rotation sensor installed.

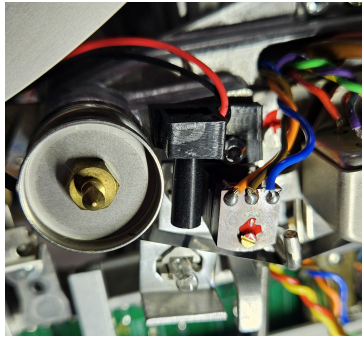


Photo 5 - Right motor (R) rotation sensor installed.

Important: secure the cables carefully with cable ties. No cable must be able to touch a motor or any other rotating part.

IMPORTANT: do not alter the adjustment of the rotation sensors. Do not touch the small adjustment trimmer on each sensor board. The sensors are adjusted before delivery.

3. Installing the end-of-tape detector

Remove the original end-of-tape detector. Install the new detector supplied with the kit **in the same location and in the same way as the original one**. Reuse the original Revox A77 retaining screw.

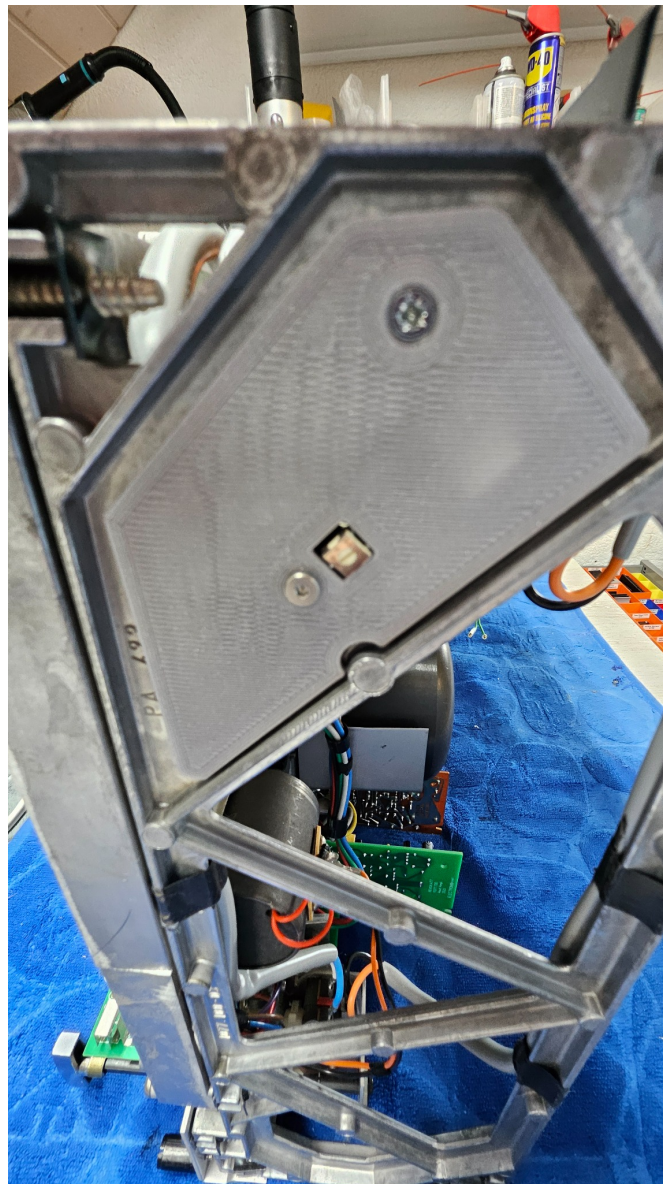


Photo 6 - Installation of the new end-of-tape detector using the original screw.

4. Applying the coding strips to the rotors

This operation is the most delicate part of the installation. Thoroughly clean the surface of each rotor with **ethyl alcohol**, then allow it to dry completely.

Start at the end with the largest white section of the strip. Peel back approximately 2 cm of the protective film, as shown in

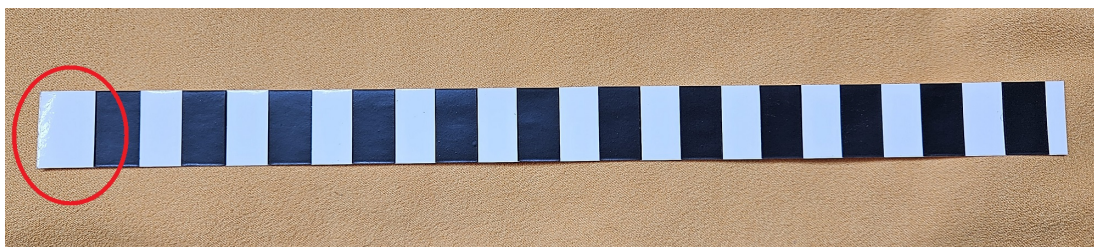


Photo 7 - Start applying the strip from the end with the largest white section.



Photo 8 - Peel back approximately 2 cm of the protective film before positioning the strip.

Position this end on the rotor and stick it down only lightly, keeping the strip approximately **1 mm from the edge**. Then wrap the strip around the rotor **without removing the rest of the protective film** and check that it remains parallel.

If necessary, carefully lift the beginning of the strip and readjust it. Once the alignment is correct, progressively remove the protective film while sticking the strip down little by little. Do not remove the entire protective film at once.

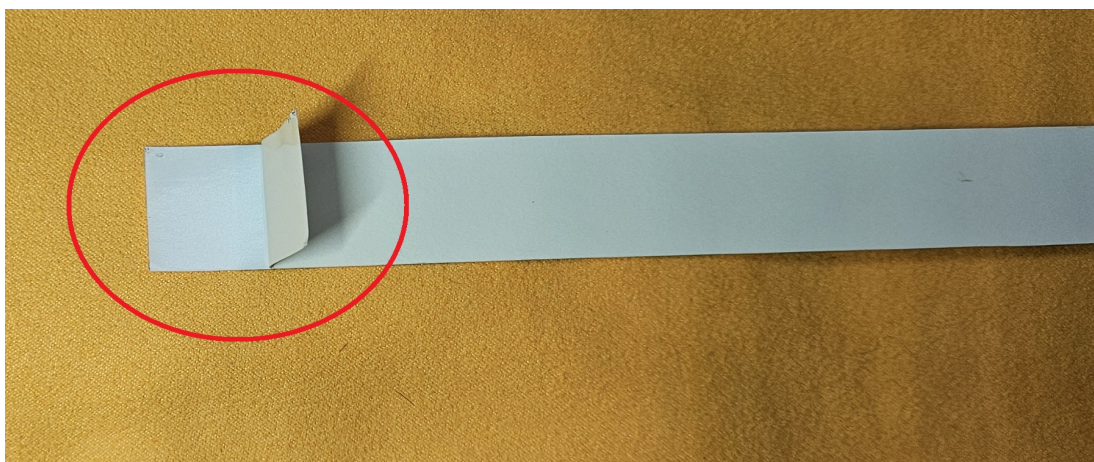


Photo 9 - Coding strips correctly installed on the left and right rotors.

After application, gently rotate each rotor by hand and check that the strip remains evenly positioned and passes in front of the sensor without mechanical contact.

5. Installing and connecting the new board

Install the new **Tape Drive Control A77 - Motor Assist** board in place of the original board. **No modification of the original wiring is required.**

Reconnect all the wires removed previously. The colours are indicated on the printed circuit board using **English abbreviations**. Also use the photo taken before removal as a reference.

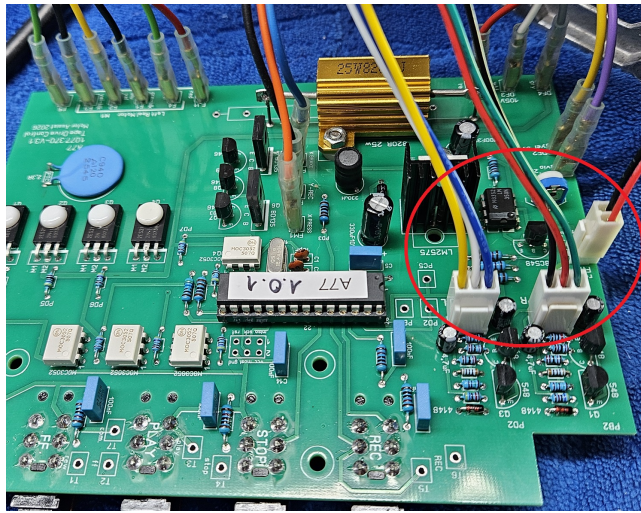


Photo 10 - General view of the connections to the new board.

Then connect the two **3-pin connectors** from the rotation sensors to the corresponding sockets: **Cap. moteur R** for the right motor and **Cap. moteur L** for the left motor. Also connect the **2-pin connector** of the end-of-tape detector.

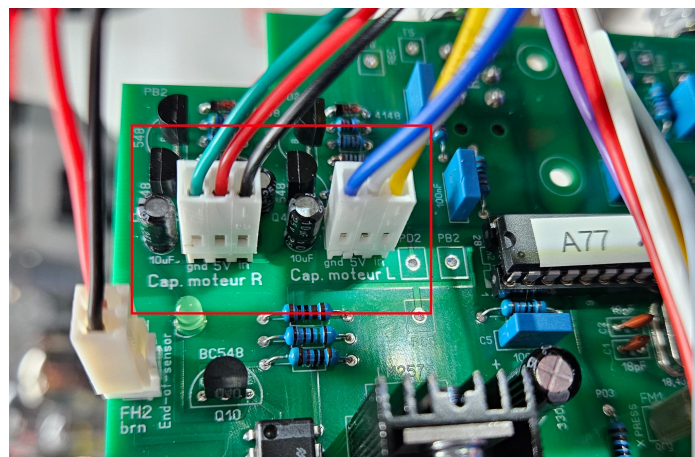


Photo 11 - Connectors for motor sensors R and L.

Before switching on: check all connections one last time and make sure that no cable can touch a moving mechanical part.

6. Functions and programming

The new board retains the normal functions of the Revox A77 and adds several control and safety functions.

FF / REW to PLAY: after fast forward or rewind, the system automatically waits until the reel motors have stopped before switching to PLAY. This reduces the risk of the tape becoming loose or tangled.

Pause during recording: in RECORD mode, pressing PLAY again activates the pause function. Press PLAY once more to return to RECORD mode.

Electronic braking: electronic braking is enabled by default and works in addition to the original mechanical braking system.

Accessing the menu: hold down the STOP button for a few seconds. You will hear a click from the mechanical brake solenoid, confirming entry into programming mode. Release STOP, then make the desired selection.

STOP button - electronic braking: 1 click = disabled; 2 clicks = enabled.

PLAY button - automatic start: 1 click = none; 2 clicks = PLAY; 3 clicks = RECORD.

Important: as soon as a selection is made with STOP or PLAY, the corresponding function is stored and the menu is automatically exited. To make another change, enter programming mode again by holding STOP for a few seconds, until the mechanical brake solenoid clicks.

7. Initial start-up and sensor test

Before testing with tape, check the operation of both rotation sensors. Turn each motor manually. The red LED on the corresponding R or L sensor must flash each time a black-and-white section passes in front of the sensor.

Then perform a complete check of the PLAY, STOP, FF and REW functions. Also check direct switching from FF or REW to PLAY, braking operation, end-of-tape detection and operation with small and large reels.

If abnormal behaviour is observed, switch off the power and first check the wiring, sensor connectors, alignment of the coding strips and their passage in front of the sensors.

Electronic-Concept

Tape Drive Control A77 - Motor Assist

Installation instructions - 2026 version

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Revox A77 - Tape Drive Control con Motor Assist

Importante: eseguire qualsiasi intervento con l'apparecchio scollegato dalla rete elettrica. Queste istruzioni riguardano l'installazione della nuova scheda di controllo, dei due sensori di rotazione e del nuovo rilevatore di fine nastro.

1. Rimozione della scheda di controllo originale

Prima di scollegare i fili dalla scheda di controllo originale, scattare una **foto chiara del cablaggio esistente**. Servirà come riferimento per il collegamento della nuova scheda.

Rimuovere quindi la scheda originale e scollegare con attenzione i vari fili. I fili appartenenti alla **presa esterna del telecomando** non vengono più utilizzati con questa nuova scheda. Raggrupparli ordinatamente, metterli da parte e isolarli per evitare qualsiasi contatto accidentale.



Foto 1 - Cablaggio della presa esterna del telecomando: questi fili non vengono più utilizzati.

2. Installazione dei sensori di rotazione dei motori R e L

Installare i due sensori di rotazione: uno sul motore destro (R) e uno sul motore sinistro (L). Assicurarsi che le **due linguette di bloccaggio** del supporto siano correttamente inserite nel telaio.

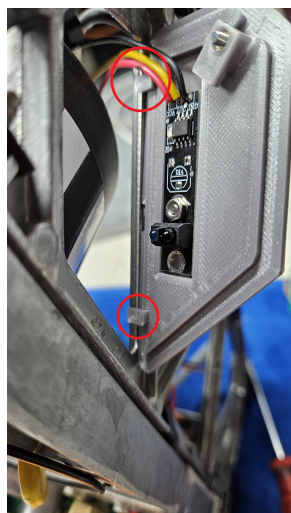


Foto 2 - Le due linguette di bloccaggio devono essere correttamente inserite nel telaio.

Montare quindi la vite di fissaggio. Orientare il pezzo di fissaggio in modo che appoggi correttamente sul telaio, quindi serrare la vite quanto basta per immobilizzare il supporto, senza forzare inutilmente.

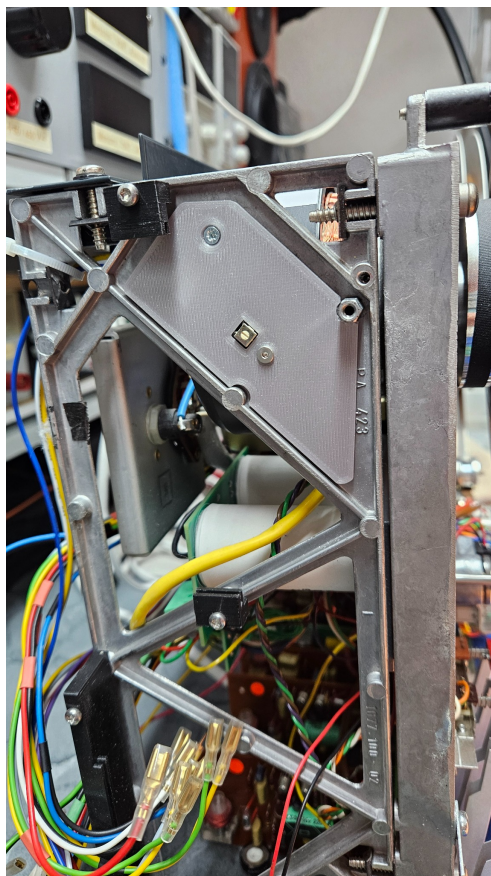


Foto 3 - Pezzo di fissaggio da avvitare: orientarlo in modo che appoggi correttamente sul telaio.



Foto 4 - Sensore di rotazione del motore sinistro (L) installato.

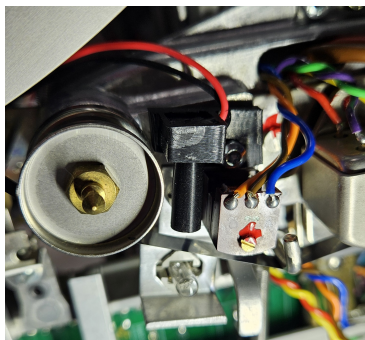


Foto 5 - Sensore di rotazione del motore destro (R) installato.

Importante: fissare accuratamente i cavi con fascette. Nessun cavo deve poter toccare un motore o un'altra parte in rotazione.

IMPORTANTE: non modificare la regolazione dei sensori di rotazione. Non toccare il piccolo trimmer di regolazione presente sulla scheda di ciascun sensore. I sensori vengono regolati prima della consegna.

3. Installazione del rilevatore di fine nastro

Rimuovere il rilevatore di fine nastro originale. Installare il nuovo rilevatore fornito con il kit **nella stessa posizione e nello stesso modo di quello originale**. Riutilizzare la vite di fissaggio originale del Revox A77.

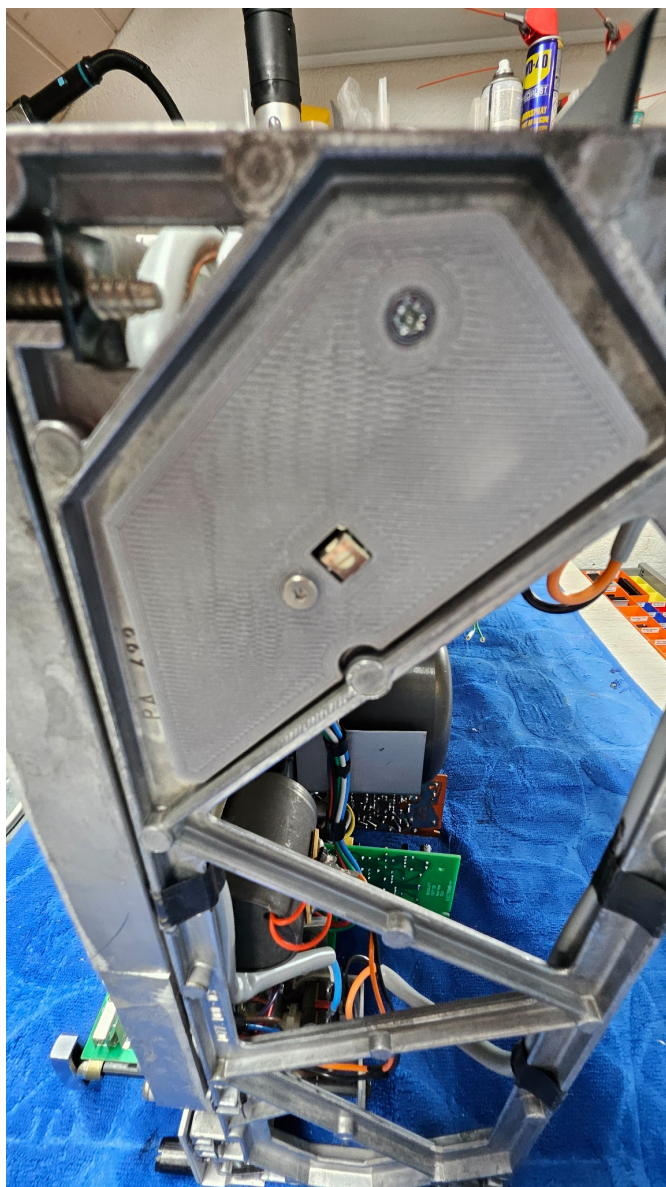


Foto 6 - Installazione del nuovo rilevatore di fine nastro con la vite originale.

4. Applicazione delle strisce di codifica sui rotori

Questa operazione è la parte più delicata del montaggio. Pulire accuratamente la superficie di ciascun rotore con **alcool etilico**, quindi lasciare asciugare completamente.

Iniziare dal lato con la parte bianca più grande della striscia. Staccare circa 2 cm della pellicola protettiva, come mostrato

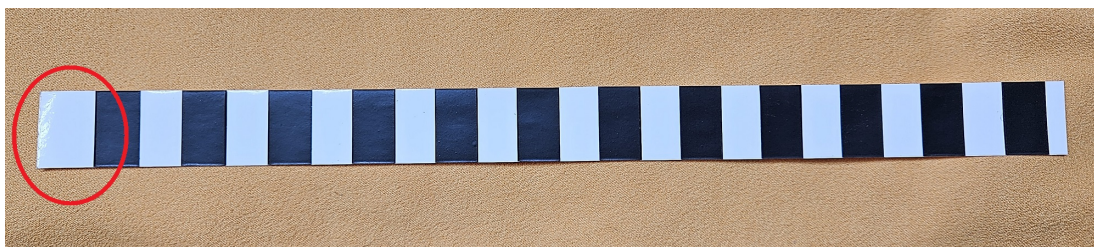


Foto 7 - Iniziare l'incollaggio dal lato con la parte bianca più grande.



Foto 8 - Staccare circa 2 cm della pellicola protettiva prima di posizionare la striscia.

Posizionare questa estremità sul rotore e incollarla solo leggermente, mantenendo la striscia a circa **1 mm dal bordo**. Avvolgere quindi la striscia attorno al rotore **senza rimuovere il resto della pellicola protettiva** e verificare che rimanga parallela.

Se necessario, staccare delicatamente l'inizio e riposizionarlo. Quando l'allineamento è corretto, rimuovere progressivamente la pellicola protettiva mentre si incolla la striscia poco alla volta. Non rimuovere tutta la pellicola protettiva in una sola volta.

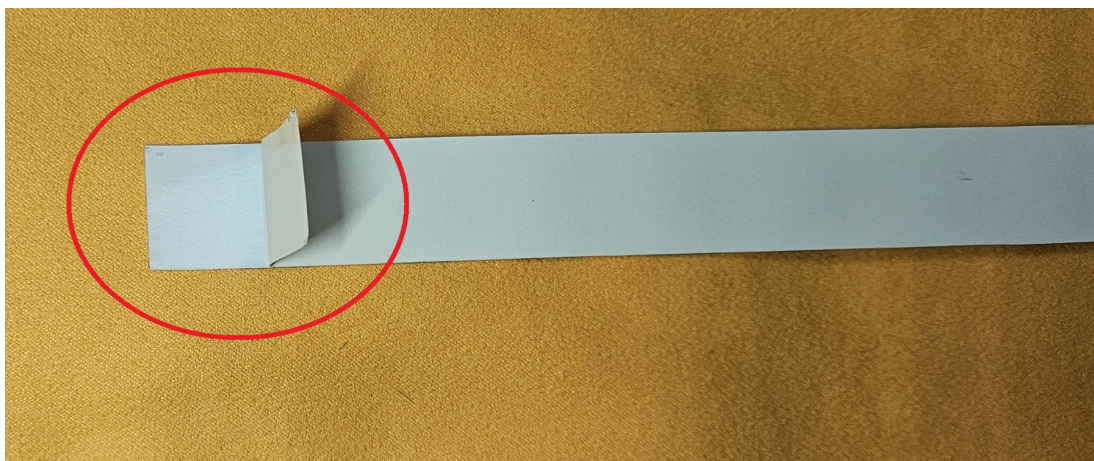


Foto 9 - Strisce di codifica installate correttamente sui rotori sinistro e destro.

Dopo l'incollaggio, ruotare delicatamente a mano ciascun rotore e verificare che la striscia rimanga posizionata regolarmente e passi davanti al sensore senza contatto meccanico.

5. Installazione e collegamento della nuova scheda

Installare la nuova scheda **Tape Drive Control A77 - Motor Assist** al posto della scheda originale. **Non è necessaria alcuna modifica del cablaggio originale.**

Ricollegare tutti i fili precedentemente rimossi. I colori sono indicati sul circuito stampato sotto forma di **abbreviazioni inglesi**. Utilizzare anche come riferimento la foto scattata prima dello smontaggio.

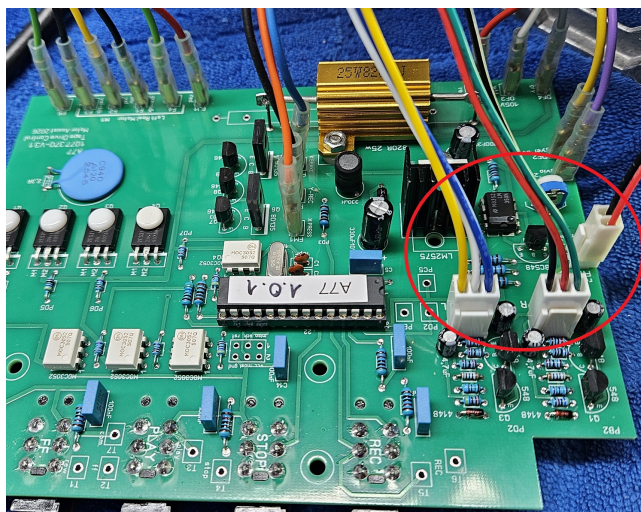


Foto 10 - Vista generale dei collegamenti della nuova scheda.

Collegare quindi i due **connettori a 3 poli** dei sensori di rotazione alle prese corrispondenti: **Cap. moteur R** per il motore destro e **Cap. moteur L** per il motore sinistro. Collegare inoltre il **connettore a 2 poli** del rilevatore di fine nastro.

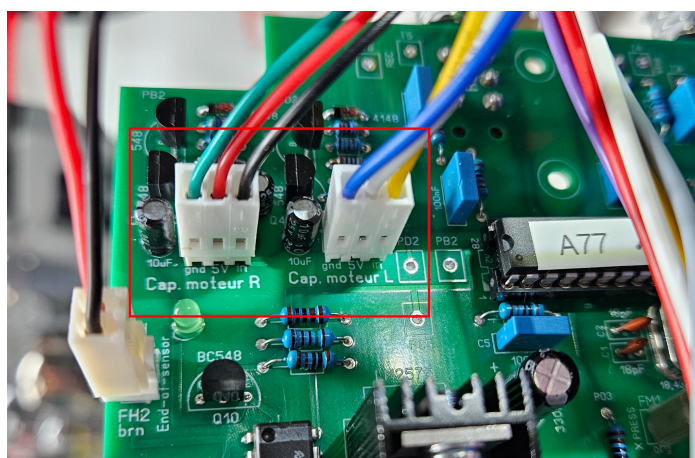


Foto 11 - Connettori dei sensori motore R e L.

Prima dell'accensione: controllare un'ultima volta tutti i collegamenti e assicurarsi che nessun cavo possa toccare una parte meccanica in movimento.

6. Funzioni e programmazione

La nuova scheda mantiene le normali funzioni del Revox A77 e aggiunge diverse funzioni di controllo e sicurezza.

Passaggio da FF / REW a PLAY: dopo l'avanzamento rapido o il riavvolgimento, il sistema attende automaticamente che i motori delle bobine siano fermi prima di passare a PLAY. Ciò riduce il rischio che il nastro si allenti o si aggrovigli.

Pausa durante la registrazione: in modalità RECORD, una nuova pressione su PLAY attiva la funzione pausa. Premendo nuovamente PLAY si ritorna alla modalità RECORD.

Frenatura elettronica: la frenatura elettronica è attivata per impostazione predefinita e funziona in aggiunta alla frenatura meccanica originale.

Accesso al menu: tenere premuto il tasto STOP per alcuni secondi. Si sentirà un clic dell'elettromagnete del freno meccanico, che conferma l'ingresso nella modalità di programmazione. Rilasciare STOP, quindi effettuare la selezione desiderata.

Tasto STOP - frenatura elettronica: 1 clic = disattivata; 2 clic = attivata.

Tasto PLAY - avvio automatico: 1 clic = nessuno; 2 clic = PLAY; 3 clic = RECORD.

Importante: non appena viene effettuata una selezione con STOP o PLAY, la funzione corrispondente viene memorizzata e il menu viene chiuso automaticamente. Per effettuare un'altra modifica, entrare nuovamente nella modalità di programmazione tenendo premuto STOP per alcuni secondi, fino al clic dell'elettromagnete del freno meccanico.

7. Prima messa in servizio e test dei sensori

Prima delle prove con il nastro, controllare il funzionamento dei due sensori di rotazione. Ruotare manualmente ciascun motore. Il LED rosso sul sensore R o L corrispondente deve lampeggiare a ogni passaggio di una sezione bianca e nera davanti al sensore.

Eseguire quindi un controllo completo delle funzioni PLAY, STOP, FF e REW. Verificare anche il passaggio diretto da FF o REW a PLAY, il funzionamento della frenatura, il rilevamento di fine nastro e il comportamento con bobine piccole e grandi.

Se si riscontra un comportamento anomalo, spegnere l'alimentazione e controllare in primo luogo il cablaggio, i connettori dei sensori, l'allineamento delle strisce di codifica e il loro passaggio davanti ai sensori.

Electronic-Concept

Tape Drive Control A77 - Motor Assist

Istruzioni di montaggio - versione 2026